

CATÁLOGO TÉCNICO

MAXBelt[®]
CINTAS TRANSPORTADORAS



Indústria de
Brasil

Investigación e innovación generando soluciones de alta Performance

La calidad y el desempeño de las soluciones en cintas transportadoras y elevadoras MAXBELT tienen su origen en la composición de sus materiales de alto estándar, permitiendo ofrecer alta resistencia y durabilidad, aún frente a las más severas condiciones de transporte de materiales a granel a gran escala.

Ese compromiso MAXBELT de ofrecer productos de alta performance es el resultado de la dedicación continua del departamento de Investigación e innovación de la empresa, lugar donde el conocimiento y la calidad se alinean en la búsqueda de las mejores soluciones para los clientes.

Actualmente los productos MAXBELT responden, de manera específica a las diferentes demandas de los sectores productivos y logístico del mercado, abarcando segmentos, como: Minería, Siderurgia, Puertos, Cementeras, Agronegocios y otros servicios exigentes.

Carcasas

Utilizando fibra de alta resistencia, las carcasas MAXBELT son confeccionadas en POLIÉSTER/NYLON (MB), NYLON/NYLON (MBN) y POLIÉSTER/NYLON/NYLON (SWE).

Las carcasas MAXBELT poseen telas estabilizadas térmicamente a través de una tecnología que le garantiza una óptima estabilidad dimensional, proporcionando:

- Resistencia a las más severas y adversas condiciones de trabajo.
- Elevada absorción y resistencia a impactos.
- Flexibilidad y máxima resistencia a la fatiga.
- Excelente adhesión entre los componentes.
- Resistencia a hongos y a la humedad.
- Bordos cortados y/o protegidos.

Tipos de Cobertura de Caucho

Con el objetivo de ofrecer un producto que resista a la presencia de materiales abrasivos, a elementos químicos corrosivos, aceites variados y altas temperaturas, las coberturas de caucho de las cintas MAXBELT tienen como función proteger la carcasa generando, mayor durabilidad del producto y un menor costo final por tonelada transportada.

Este material presenta todas las especificaciones técnicas para que el cliente reconozca, frente a los materiales abrasivos y condiciones en la cual ejecuta sus actividades, cual es el producto que mejor se adecua a sus necesidades.

Identificando las características de los materiales que serán transportados, MAXBELT cuenta también con un equipo técnico especializado consolidado, para atender y recomendar las mejores soluciones en materia de cobertura y carcasas, para que el cliente obtenga el máximo rendimiento de su producto.

LÍNEA DE PRODUCTOS HIGH PERFORMANCE

Cuando la alta resistencia es un factor más que esencial, MAXBELT pone a disposición una línea completa de cintas especiales, todas proyectadas para operar en condiciones severas, retardando al máximo la aparición de cortes y rasgones.

RIP BREAKER® – Producto desarrollado para aplicaciones donde el material transportado o las condiciones del equipamiento favorecen a la incidencia de cortes o rasgones que reducen significativamente la vida de la cinta transportadora.

La flexibilidad en el montaje de este componente, en la parte superior o inferior de la cinta, hace que este producto garantice protección frente a los cortes ocasionados por impactos o perforaciones.

RIP STOP STEEL MAX® – Cobertura compuesta por una malla de acero de alta resistencia que permite su montaje en la cobertura superior e inferior de la cinta transportadora. RIP STOP STEEL MAX® garantiza una protección extra para la carcasa contra cortes y rasgones, no siendo recomendado para equipamientos que poseen detectores de metales.



RIP STOP ARAMIDA MAX® – El diferencial de este producto reside en su eficacia al combinar la resistencia a la perforación y cortes de la Cobertura RIP STOP ARAMIDA MAX® con su capacidad de operar en medio a los equipamientos con detectores de metales, sin generar interferencias.



INDICADOR DE DESGASTE

El indicador de desgaste es un ítem de seguridad creado y patentado por MAXBELT con el propósito de auxiliar al cliente en la correcta gestión de la sustitución de la cinta (sustitución programada).

Además de facilitar este tipo de operación, el indicador también ofrece la posibilidad al profesional responsable de definir el punto de seguridad que mejor se adecua a las características de su actividad.



Cintas Transportadoras

Straight Warp

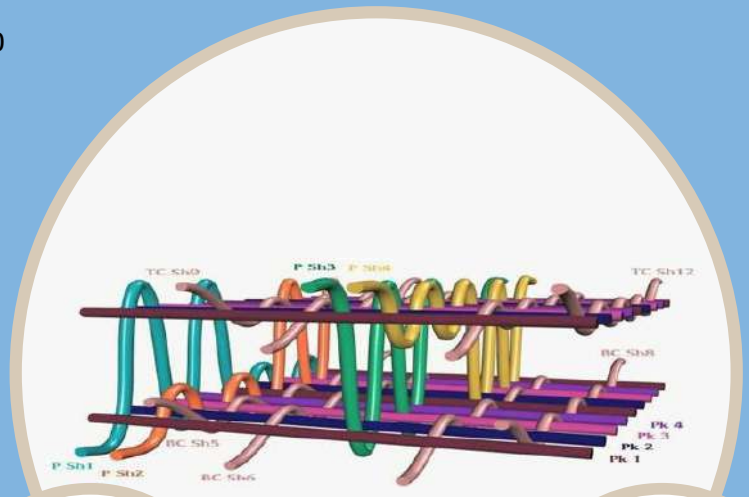
1- Alta resistencia, con bajo nivel de elongación, en el transporte de grandes cargas.

2- Alta resistencia a los cortes longitudinales.

3- Óptima disposición en los rodillos combinado con excelente soporte de la carga.

4- Resistencia a impactos mayor a la de las cintas convencionales.

El concepto **STRAIGHT WARP** (Tejido de Urdimbre recto)



Urdimbre recto (poliéster)

Hilo atador transversal (nylon)

Trama (nylon)

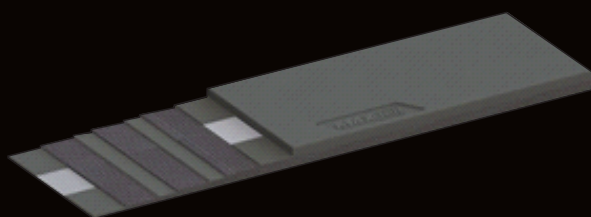


Cintas MAXBELT AUTOCENTRANTE®

Con el objetivo de atender las demandas de clientes que exigen, como requisito principal, la alineación necesaria de las cintas en su estructura del transporte, MAXBELT desarrolló la carcasa de las cintas **AUTOCENTRANTE®**, producto capaz de ofrecer un efecto auto centralizador único, lo que permite más calidad y seguridad en las líneas de transporte especializado.

Las cintas **AUTOCENTRANTE®**, fueron proyectadas para el uso en condiciones críticas de trabajo, como por ejemplo:

- Transportadores reversibles de difícil alineamiento.
- Alimentación móvil de difícil centralización de carga (Recuperadoras de minería, Stacker, elevadores de carga y otros).
- Transportadores con problemas estructurales de difícil corrección.



Otras coberturas podrán estar disponibles. Consulte a MAXBELT y obtenga la mejor recomendación para su tipo de negocio.

APLICAÇÕES	COBERTURAS
· Siderúrgicas	· HD MINERAÇÃO
· Minería en general	· HD
· Agregados	· HDS
· Cementeras	· HDS EXTREME
· Industria química y de fertilizantes	· LD
· Tratamiento de mineral	· LD MINA
· Transportadores terrestres	· SHT
· Puertos	· SHT SUPER
· Salineras	· FOR
· Transportadores reversibles	

INFORMACIÓN TÉCNICA

La descentralización en transportadores puede causar la desalineación en las cintas, y este desajuste puede causar ciertos problemas, tales como: Obstrucción, reducción en la producción, deterioro y/o daños en la cinta transportadora.

Para situaciones de estas características, en que existe una consecuente y drástica reducción de la vida útil de las cintas, MAXBELT desarrolló la Cinta **AUTOCENTRANTE®**, un producto que se alinea automáticamente al transportador sin exigir ninguna modificación o accesorio especial.

Principales ventajas presentes en las cintas MAXBELT AUTOCENTRANTE®:

- Operación en medio de equipamientos que no permiten la desalineación de la cinta, considerados por ser estrechos o por poseer ciertas barreras laterales, así como, periféricas que restringen la alineación.
- Reducción de daños en los bordes de la cinta.
- Excelente centralización en transportadores reversibles.
- Alineamientos en curvas estructurales del transportador.
- Aumento de la vida útil de la cinta en función de la preservación de alineamiento.



Cobertura de Caucho

Las coberturas de caucho de las cintas transportadoras son desarrolladas para la máxima protección de la carcasa en medio de los diferentes materiales transportados, consecuentemente, es de fundamental importancia, que, en el momento de la adquisición de las cintas, se consideren diversos factores como: Condiciones operacionales de uso de las cintas, tipos de materiales transportados y sus respectivas características físicas y químicas. Todos estos factores influyen en la correcta especificación del producto para la obtención de su máxima eficiencia.

HD®

Compuesto desarrollado para resistir a la abrasión, cortes e intemperies, siendo una óptima opción para las actividades severas y con materiales puntiagudos o filosos, tales como: Mineral de hierro, cuarzo, granito, caliza, basalto, piedra triturada, manganeso, coque, escoria, etc. El compuesto HD® es recomendado para materiales con picos de temperatura de hasta 90°C y cumple con la norma DIN W (90 mm³).

HD-MINERAÇÃO®

Cobertura desarrollada especialmente para atender grandes industrias mineras y sus más exigentes especificaciones. Producto orientado a ofrecer, ante la minería pesada, alta resistencia a impactos, cortes y abrasión. Con pérdida máxima por abrasión de 70 mm³, supera en más de 20% a lo exigido por la norma DIN W.

A HD-MINERAÇÃO® es proyectada para operar con picos de temperatura de hasta 90°C.

HDS®

Compuesto de excelente performance proyectado para atender operaciones severas y de alto impacto, evitando la aparición de rasgones. La Cobertura HDS® fue creada para proporcionar la prolongación de la vida útil de la cinta, disminuyendo de esa forma, la necesidad de reposición. La HDS® es recomendada para materiales con picos de temperatura de 90°C y posee excelente resistencia a la abrasión no excediendo 50 mm³ de desgaste máximo.

HDS-MINERAÇÃO®

Este compuesto trae calidad técnica de las coberturas de la familia HDS, ofreciendo excelente desempeño frente a aplicaciones severas de alto impacto combinando propiedades antiestáticas y autoextinguibles que atienden a las normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

HDS-MINERAÇÃO se destaca por la alta performance en este segmento, pues combina la seguridad operacional con una pérdida máxima por abrasión de 50 mm³.

HDS-EXTREME®

Cobertura para la aplicación en servicios extremadamente severos y de alto impacto, proporcionando mayor resistencia a cortes y rasgones. La HDS EXTREME® es recomendada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C y posee extrema resistencia a la abrasión, no excediendo 30mm³.

HDS-W®

Cobertura desarrollada para resistir a altos impactos y cortes. Tiene desempeño superior en transportadores donde la aplicación es extremadamente severa, en el transporte de troncos que llevan a la cinta a condiciones desfavorables y aquellas donde el impacto es alto. Puede operar con picos de temperatura de 90°C y cumple con la norma ARPM 2 (175mm³).

HDS-MINA®

Posee propiedades antiestáticas y autoextinguibles para poder atender a las normas ISO 34 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. Preservando las ventajas de la cobertura HDS, con una pérdida máxima de abrasión de 50 mm³ y un excelente desempeño frente a las aplicaciones severas de alto impacto, HDS-MINA® es la solución ideal para aplicaciones en minas subterráneas.

HDS-IMPACT®

Con las mismas cualidades que ofrece la línea de productos HDS®, esta cobertura fue especialmente desarrollada para soportar los rigores de las aplicaciones en trituradoras primarias, donde la abrasión, cortes, rasgones y el fuerte impacto están presentes. Esta cobertura fue proyectada para superar la resistencia a la abrasión máxima definida por la norma DIN W (50 mm³)

LD®

Resistente y durable en aplicaciones de alta abrasión, sujeta a cortes, arrancamientos, así como también en condiciones severas de trabajo donde no sea necesaria la cobertura HD®. Mantiene flexibilidad a las bajas temperaturas. Recomendadas para materiales como arena, roca, carbón, madera, cal, etc. Indicada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C. Abrasión nivel DIN X (120 mm³) y ARPM I.

LD-MINA®

Cobertura resistente, durable y con buena flexibilidad a las bajas temperaturas, orientada a atender las aplicaciones de media abrasión. Fue proyectada para minas subterráneas donde son exigidas propiedades antiestáticas y auto extingüibles de llama. Recomendada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C. Cumple con la categoría nivel DIN X (120mm³) para abrasión y la norma ISO 340 (ASTM D 378 - 13.2 de test de llama / MSHA 30CFR part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

LD-REAÇÃO®

Cobertura desarrollada para la aplicación en la industria de fertilizantes promoviendo mayor resistencia en medio de reacción química y a los ataques químicos. También ofrece excelente resistencia a la abrasión y puede ser utilizada en procesos de hasta 120° C.

RO®

Compuesto desarrollado con resistencia moderada con el objetivo de atender las aplicaciones con impregnación de aceites (animales o vegetales), levemente ácidos y básicos.

Es una óptima opción para el transporte de semilla de algodón. Este producto es recomendado para aplicaciones con temperatura de hasta 90°C.

GRÃO®

Compuesto especialmente desarrollado para el transporte de granos, cereales, salvado y otros, teniendo en su composición la presencia de propiedades auto extingüibles de llama y antiestática, propia para el uso en silos, almacén y corredores portuarios. Su composición le permite actuar en temperaturas de hasta 90°C, atendiendo la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

GRÃO-SUPREME®

Cobertura de calidad superior para condiciones extremas de transporte de salvado de soja, granos, DDG y DDGS con porcentaje de aceite de hasta 20%, además de la resistencia a la acción de productos ácidos y alcalinos, como insecticidas y agrotóxicos. Posee buena resistencia a la abrasión, pudiendo soportar temperaturas de hasta 120°C. Cumple con la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

GRÃO-EXTREME®

Combina propiedades antiestáticas y autoextinguibles de modo que pueda atender las normas ISO 340 (ASTM D 13.2 de test de llama / MSHA 30 CGE Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. Preservando las ventajas de la tradicional cobertura GRAO, asociada a una pérdida máxima de abrasión de 50 mm³, GRAO EXTREME es la solución ideal para las aplicaciones en Terminales Portuarias.

SBK®

Cobertura proyectada para atender el transporte en terminales y corredores portuarios, resistiendo temperaturas de hasta 80°C. Posee buena resistencia a la abrasión (120mm³), cumple a la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. .

Cobertura de Caucho

HOR®

Producto desarrollado para ofrecer una excelente resistencia en el transporte de productos con alta presencia de óleo minerales y vegetales, urea, y otros elementos con severas condiciones de acidez. Cobertura con buena resistencia a la abrasión y adecuada para el transporte de materiales con temperatura de hasta 120°C, siendo recomendada para piezas metálicas bañadas en óleo, salvado de soja, grasas animales o vegetales, abono, fertilizantes en general e insecticidas.

HOR SUPREME®

Este compuesto posee las mismas características que la HOR®, esto significa, que tiene una excelente resistencia en el transporte de materiales con presencia de óleos minerales y vegetales con severas condiciones de acidez. También, posee una ampliada capacidad de resistencia a la abrasión y resiste a temperaturas de hasta 175° C. Cobertura destinada al transporte de piezas metálicas bañadas en aceite, salvado de soja y otros.

FOR®

Cobertura con las cualidades necesarias para el transporte de fertilizantes, altamente resistente a aceites. Posee propiedades antiestáticas y auto extingüibles de llama, pudiendo resistir temperaturas de hasta 120°C. Cumple con la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

ORANGE®

Proyectada para atender los cítricos, en especial, la naranja. Este compuesto posee protección para los ácidos presentes en las cáscaras de las frutas, antes de ser exprimidas, y pueden operar hasta 120°C.

ORANGE-HT®

Especialmente desarrollada para el transporte de derivados de cítricos. Su composición posee alta resistencia a la acción del elemento D´limonene, con temperaturas que alcancen hasta los 120°C con picos de 140°C.

PINNUS®

Compuesto desarrollado con excelente resistencia a la abrasión y cortes. Esta cobertura también gana destaque por su capacidad de evitar la contaminación y degradación provenientes de las resinas contenidas en las astillas de la madera pinus.

SHT®

Cobertura especialmente proyectada para no presentar fisuras y ni endurecimientos que puedan ser provocados por materiales abrasivos finos y calientes.

Este compuesto también posee alta resistencia al calor, pudiendo ser aplicado en el transporte de materiales de hasta 150°C. Ideal para aplicaciones como cenizas, negro de humo, coque, escoria, arena de fundición, clinker, cemento y metales fundidos.

SHT-SUPER®

Esta cobertura tiene las mismas cualidades y características que presenta el modelo SHT®, lo que significa, fue proyectada para ofrecer más resistencia al calor pudiendo actuar en temperaturas de hasta 150°C, no presentando fisuras, ni endurecimiento durante su aplicación. Su composición le permite una performance superior con relación a la abrasión.

NOTA: Para los compuestos SHT® y SHT-SUPER® se recomienda, para alcanzar la máxima vida útil, los siguientes espesores mínimos para cobertura superior:

- Temperatura del Material hasta 90°C – 3/16” (4.8mm)
- Temperatura del Material de 91°C a 110°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura del Material de 111°C a 130°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura del Material de 131°C a 150°C – 3/8” (9.5mm)

SH-EPDM®

La característica principal de esta cobertura reside en su especial capacidad de ofrecer máxima resistencia a materiales abrasivos, así como, resistencia a las altas temperaturas, pudiendo ser aplicada en actividades que alcanzan hasta 204°C. Es frecuentemente utilizada en el transporte de materiales como clinker, sinter, pellets de hierro, arena de fundición, etc. .

NOTA: Recomendamos para la máxima vida útil, los siguientes espesores mínimos para la cobertura SH-EPDM®:

- Temperatura del Material hasta 160°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura del Material de 161°C a 180°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura del Material de 181°C a 204°C – 3/8” (9.5mm)

COMPUESTOS																							
	HD	HD - MINERAÇÃO	HDS	HDS-EXTREME	HDS W	HDS-MINA	HDS- IMPACT	LD	LD-MINA	RO	GRÃO	GRÃO-SUPREME	HOR	HOR-SUPREME	LD-REAÇÃO	SHT	SHT-SUPER	SH-EPDM	ORANGE	ORANGE HT	SbK	PINNUS	FOR
Agrícola																							
Asfalto																							
Aluminio																							
Caña																							
Carbón																							
Cerámicas																							
Cítricos																							
Cementeras/ind. De concreto																							
Fertilizantes																							
Fundiciones/metalúrgicas																							
Granos																							
Maderera																							
Minería																							
Transporte de cajas																							
Papel y celulosa																							
Pedreras																							
Peletización																							
Puerto de arena																							
Puerto de granos																							
Puerto de minería																							
Salinera																							
Siderúrgicas																							
Azúcar/terminal/transporte																							
Vidrio																							

Cintas Transportadoras



Cintas transportadoras MB (Poliéster/nylon)																
CINTA TIPO / Nº DE TELAS	MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 220/5	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 420/5	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5	MB 500/6	
Tensión admisible en (kN/m)	28	42	44	66	88	110	96	128	126	168	210	150	200	250	300	
Tensión admisible PIW=lb/pulg. Ancho)	160	240	251	377	502	627	548	730	718	958	1197	855	1140	1425	1720	
Espesor de la carcasa (mm) ± 1.0mm	2.2	3.8	2.6	4.3	6.0	7.7	5.5	7.6	6.0	8.2	10.5	7.5	10.0	12.7	15.4	
Peso aproximado de la carcasa (kg/m²) ± 10%	2.3	4.2	2.5	4.3	6.2	8.0	5.6	8.0	6.6	9.3	12.0	7.8	10.7	13.6	16.5	
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)																
Tensión	Más de 61%	300	400	450	500	600	750	600	750	750	900	1050	900	1050	1200	1350
	31% a 60%	250	300	400	450	500	600	500	600	650	750	900	750	900	1000	1200
	hasta 30%	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000
	Tambores de reenvío y desvío	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000
Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)																
Ángulo de los Rodillos	20º	310/12	460/18	400/16	610/24	760/30	760/30	610/24	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	30º/35º	360/14	500/20	460/18	610/24	915/36	760/30	760/30	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	45º	500/20	760/30	610/24	760/30	915/36	915/36	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1065/42	1220/48	1220/48	1400/54
Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)																
Transportador con Rodillos Ángulo 20º																
0 ~ 800 kg/m³		1065/42	1370/54	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2000/78	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³		915/36	1220/48	1220/48	1675/66	2135/84	1830/72	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³		760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1830/72	1675/66	1675/66	1830/72	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~3200 kg/m³		610/24	915/36	915/36	1370/54	1675/66	1525/60	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1675/66	2200/84	2200/84	2200/84
Transportador con Rodillos Ángulo 35º																
0 ~ 800 kg/m³		915/36	1220/48	1220/48	1675/66	2135/84	1830/72	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³		760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1830/72	1675/66	1675/66	2000/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³		760/30	915/36	915/36	1220/48	1575/66	1525/60	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~3200 kg/m³		500/20	810/32	810/32	1220/48	1525/60	1370/54	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72	2200/84	1525/60	1830/72	2200/84	2200/84
Transportador con Rodillos Ángulo 45º																
0 ~ 800 kg/m³		760/30	1065/42	1065/42	1525/60	2135/84	1830/72	1675/66	2000/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³		610/24	915/36	915/36	1220/48	1830/72	1525/60	1525/60	1830/72	1525/60	2200/84	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³		500/20	760/30	760/30	1065/42	1525/60	1370/54	1370/54	1525/60	1370/54	1830/72	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~3200 kg/m³		500/20	760/30	610/24	1065/42	1525/60	1220/48	1220/48	1370/54	1220/48	1525/60	1830/72	1370/54	1830/72	1830/72	2200/84
Tipo de Tensor	Dirección del tensor (Porcentual), a partir de la distancia entre centros															
	% de la tensión admisible															
	Enmienda Vulcanizadas										Enmienda Mecánica					
	100%							75% ou menos			100%			75% ou menos		
	Tornillo				3%			2.5%			1.5%			1%		
Automático				3%						1.5%			1%			



Cintas transportadoras MBN (Nylon/nylon)

CINTA TIPO / N° DE TELAS	MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Tensión admisible en (kN/m)	32	48	72	96	105	140
Tensión admisible PIW=lb/pulg. Ancho)	180	270	410	550	600	800
Espesor de la carcasa (mm) $\pm$ 1.0mm	2.3	2.5	4.2	6.0	5.7	7.8
Peso aproximado de la carcasa (kg/m ²) $\pm$ 10%	2.7	2.9	4.4	6.3	5.8	8.1

Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)

Tensión	Más de 61%	330	450	500	600	600	750
	31% a 60%	200	400	450	500	500	600
	hasta 30%	160	300	400	450	400	500
	Tambores de reenvío y desvío	160	300	400	450	400	500

Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)

Ángulo de los Rodillos	20°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	30°/35°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	45°	500/20	610/24	760/30	915/36	915/36	1065/42

Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)

Transportador con rodillos Ángulo 20°

0 ~ 800 kg/m ³	1065/42	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72

Transportador con rodillos Ángulo 35°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60

Transportador con rodillos Ángulo 45°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
1600 ~ 2400 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	610/24	1065/42	1220/48	1220/48	1370/54

Dirección del tensor (Porcentual), a partir de la distancia entre centros

Tipo de Tensor	% de la tensión admisible			
	Enmienda Vulcanizadas		Enmienda Mecánica	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
	Tornillo	4%	3%	1.5%
Automático	5%	5%	2.0%	1.5%

Cintas Transportadoras Straight Warp



Cintas transportadoras SW (Poliéster)

CINTAS TIPO / N° DE TELAS	SW 400	SW 600	SW 800	SW 900	SW 900/2
Tensión admisible (kN/m)	40	60	80	90	90
Espesor de la carcasa (mm) ± 1.0 mm	2.70	3.50	3.85	4.30	5.95
Peso aproximado de la carcasa (kg/m ²) $\pm 10\%$	6.33	8.78	9.56	10.72	12.66
Clasificación del impacto (Kgm)	87	127	162	190	216

Diámetro mínimo de las poleas (mm)

Tensión	81% a 100%	400	450	500	500	600
	61% a 80%	350	400	450	450	500
	hasta 60%	300	350	400	400	450

Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal (mm)

Ángulo de los Rodillos	20°	400	500	600	600	600
	35°	500	600	750	750	750
	45°	600	750	900	900	900

Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal (mm)

Transportador con rodillos Ángulo 20°

0 ~ 650 kg/m ³	1500	1800	2200	2200	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
1300 ~ 1900 kg/m ³	1000	1500	1650	1800	2200
1900 ~ 3200 kg/m ³	900	1200	1500	1650	1800

Transportador con rodillos Ángulo 35°

0 ~ 650 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1350	1500	1650	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1650
1900 ~ 3200 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500

Transportador con rodillos Ángulo 45°

0 ~ 650 kg/m ³	1000	1350	1500	1650	1800
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500
1900 ~ 3200 kg/m ³	600	900	1000	1200	1350

Cintas Elevadoras SW Poliéster

CINTAS TIPO/ N° DE TELAS	SW 400 1 TELA	SW 600 1 TELA	SW 800 1 TELA	SW 900 1 TELA	SW 900 2 TELAS
Tensión admisible en (kN/m) ACTIVIDAD GRANOS	33	48	65	77	77
Tensión admisible (kN/m) ACTIVIDAD INDUSTRIAL	30	43	58	70	70

Diámetro mínimo de Poleas (mm/pulg.)

Tensión		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
	Tipos de poleas	400	16	450	18	500	20	500	20	600	24
	Entre 61% a 80%	350	14	400	16	450	18	450	18	500	20
	hasta 60%	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18
	Máxima Proyección de la boca de los cangilones (mm/pulg.)										
	Elevadores centrífugos	200	8	250	10	250	10	250	10	300	12
	Elevadores continuos	175	7	230	9	250	10	300	12	325	13

Cintas Elevadoras



Cintas Elevadoras MB 2200 - (Poliéster/nylon)

CINTAS TIPO / Nº DE TELAS		MB 2200 3 TELAS	MB 2200 4 TELAS	MB 2200 5 TELAS	MB 2200 6 TELAS
Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos		45	60	75	90
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos		257	343	428	514
Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial		40	54	67	81
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial		228	308	383	463
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos	MATERIAL HASTA 1t/m ³	200	250	250	250
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	180	230	250	280
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 25mm	CONTINUOS	180	230	250	280
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	150	200	230	230
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 50mm	CONTINUOS	150	200	230	230
Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm	(mm)	4.3	6.0	7.2	8.8
Peso aproximado de carcasa ± 10%	Kg/m ²	4.3	6.2	8.2	10.1
Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m ²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)					
% Tensión Admisible	Entre de 61% a 80%	500	630	750	900
	41% a 60%	450	500	630	750
	hasta 40%	400	450	500	630

Cintas Elevadoras MB 2500 - (Poliéster/nylon)

CINTAS TIPO / Nº DE TELAS		MB 2500 3 TELAS	MB 2500 4 TELAS	MB 2500 5 TELAS	MB 2500 6 TELAS
Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos		57	76	95	114
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos		325	434	542	651
Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial		49	65	81	98
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial		280	371	463	560
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos	MATERIAL HASTA 1t/m ³	230	250	280	280
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	230	250	280	300
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 25mm	CONTINUOS	230	280	300	300
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	230	230	230	250
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 50mm	CONTINUOS	230	230	250	250
Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm	(mm)	4.5	6.4	8.6	9.7
Peso aproximado de carcasa ± 10%	Kg/m ²	4.5	6.4	8.6	10.5
Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m ²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)					
% Tensión Admisible	Entre de 61% a 80%	630	750	950	1050
	41% a 60%	500	630	750	950
	hasta 40%	450	500	630	750

Cintas Elevadoras MB 3000 - (Poliéster/nylon)

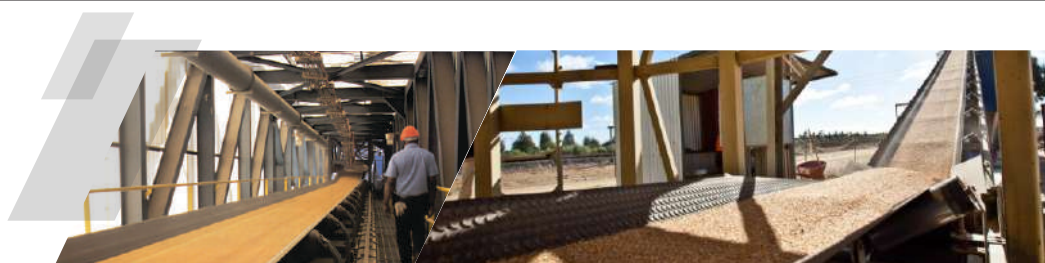
CINTAS TIPO / Nº DE TELAS		MB 3000 3 TELAS	MB 3000 4 TELAS	MB 3000 5 TELAS	MB 3000 6 TELAS
Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos		75	100	125	150
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos		428	571	714	857
Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial		67	90	112	134
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial		383	514	640	765
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos	MATERIAL HASTA 1t/m ³	250	280	300	360
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	250	280	300	330
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 25mm	CONTINUOS	250	300	360	400
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	230	250	280	300
Peso Material < 1.6t/m ³ – Granulometría < 50mm	CONTINUOS	230	280	300	300
Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm	(mm)	5.5	7.6	9.2	11.2
Peso aproximado de carcasa ± 10%	Kg/m ²	5.2	7.4	9.6	11.8
Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m ²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)					
% Tensión Admisible	Entre de 61% a 80%	630	800	1050	1150
	41% a 60%	500	630	800	1050
	hasta 40%	450	500	630	800

Cintas Elevadoras



Cintas Elevadoras MB 4000 - (Poliéster/nylon)					
CINTAS TIPO / Nº DE TELAS		MB 4000 3 TELAS	MB 4000 4 TELAS	MB 4000 5 TELAS	MB 4000 6 TELAS
Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos		100	130	165	195
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos		570	740	940	1110
Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial		90	120	145	175
Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial		513	684	826	997
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos	MATERIAL HASTA 1t/m³	280	320	360	400
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	280	310	350	390
Peso Material < 1.6t/m³ – Granulometría < 25mm	CONTINUOS	280	340	410	470
Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial	ESPACIADOS	250	280	320	350
Peso Material < 1.6t/m³ – Granulometría < 50mm	CONTINUOS	250	320	350	400
Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm	(mm)	6.0	8.2	10.5	12.7
Peso aproximado de carcasa ± 10%	Kg/m²	6.6	9.3	12.0	14.7
Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)					
% Tensión Admisible	Entre de 61% a 80%	750	900	1050	1200
	41% a 60%	600	750	900	1050
	hasta 40%	500	600	750	900

Cintas Laminadas Agro

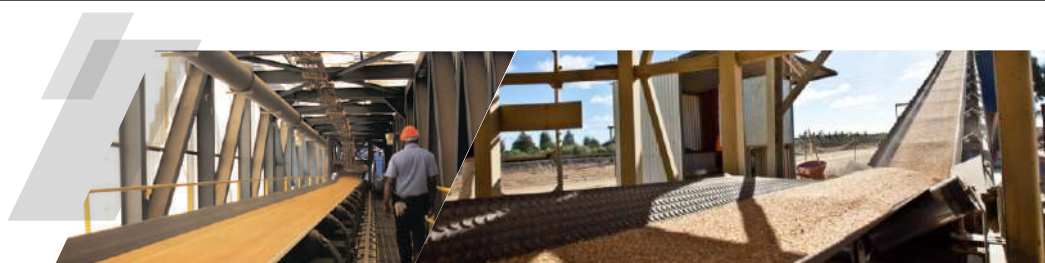


Las cintas Laminas MAXBELT AGRO representan la línea de soluciones MAXBELT, para el sector de agro negocios, atendiendo perfectamente los sistemas de transporte y elevación de volúmenes, bolsas, materiales no abrasivos y, principalmente, cereales a granel, tales como soja, arroz, trigo y otros.

Cintas transportadoras de cereales AGRO 1000 MB/LDE & AGRO 2000 MB/LDE -Peso específico hasta 1t/m³							
CINTA TIPO / N° DE TELAS.	AGRO 1000 MB & LDE 2 TELAS	AGRO 1000 MB & LDE 3 TELAS	AGRO 1000 MB & LDE 4 TELAS	AGRO 2000 MB & LDE 2 TELAS	AGRO 2000 MB & LDE 3 TELAS	AGRO 2000 MB & LDE 4 TELAS	
Tensión admisible en (kN/m)	20	30	40	36	54	72	
Tensión admisible (PIW=lb/pulg. ancho)	114	170	228	228	343	457	
Ancho mínimo y máximo de cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)							
Ancho mínimo - Rodillos hasta 35°	250/10	450/18	600/24	350/14	600/24	800/32	
Ancho máximo - Rodillos hasta 35°	450/18	650/26	800/32	650/26	900/36	1100/44	
Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)							
Tensión	Más de 61%	300	350	500	300	450	550
	Entre 31% a 60%	250	300	400	250	400	500
	Hasta 30%	200	250	300	200	300	400
	Tambores de reenvío y desvío hasta 30°	200	250	300	200	300	400
	Espesor aproximada MB (mm) ± 1.0 mm	1.8	3.1	4.4	2.3	3.7	5.3
	Espesor aproximada LDE (mm) ± 1.0 mm	2.2	3.5	4.9	2.7	4.1	5.7
	Peso aproximado MB (kg/m²) ± 10%	2.0	3.6	5.2	2.3	3.7	5.3
	Peso aproximado LDE (kg/m²) ± 10%	2.5	4.1	5.7	2.8	4.2	5.8
Cintas laminadas AGRO 1000 a AGRO 2000 - Estiramiento (porcentual estimado), a partir de la distancia entre centros - Como base para la dirección del tensor.							
Tipo de Tensor % sobre la tensión admisible		Menos de 75%			100%		
	Tornillo	2.5%			3.0%		
	Automático	2.0%			2.5%		



Cintas Laminadas Agro



Cintas elevadoras de Cereales AGRO 2000 (Poliéster/Nylon)- Peso específico hasta 1t/m³

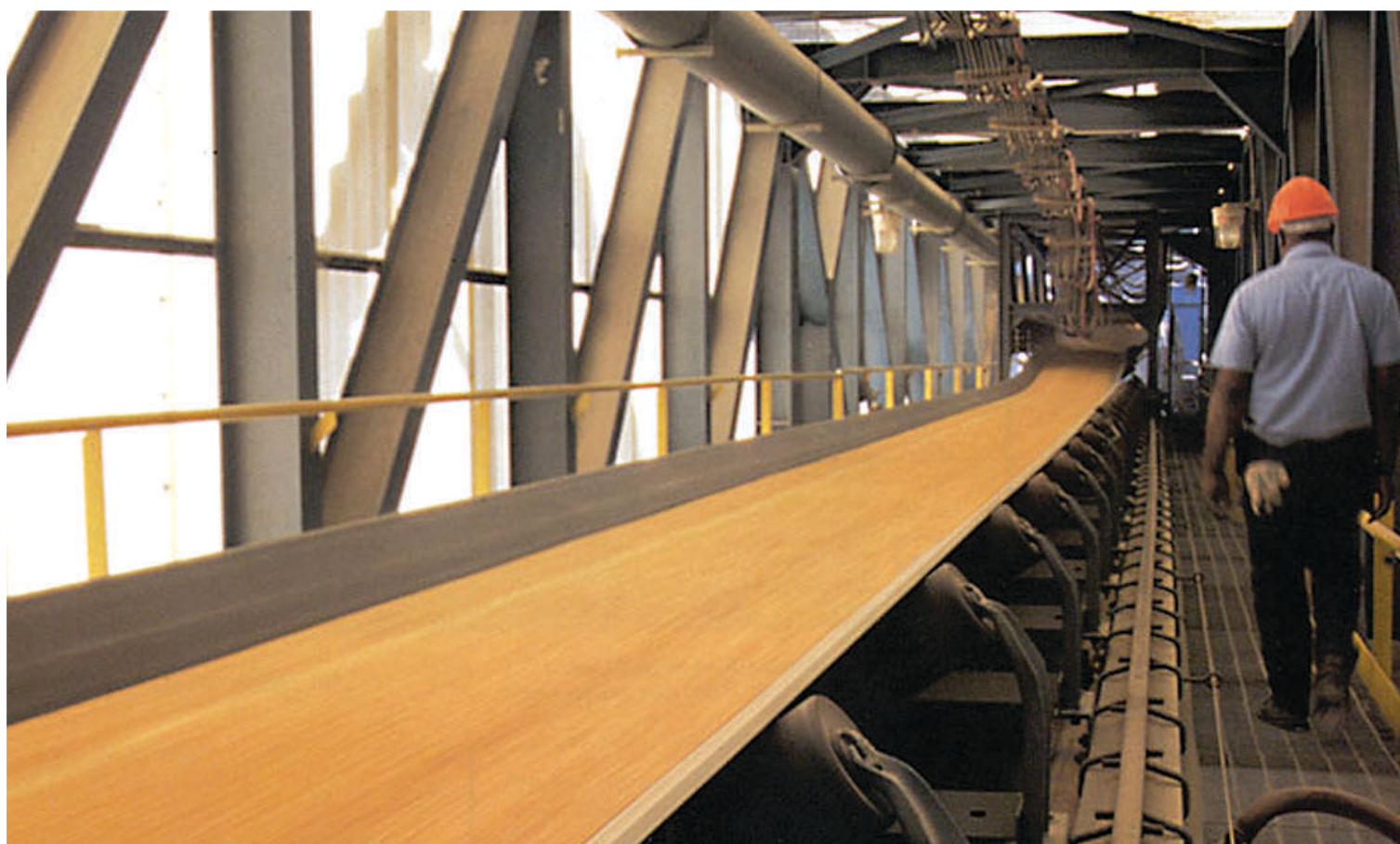
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 2000 2 TELAS	AGRO 2000 3 TELAS	AGRO 2000 4 TELAS	AGRO 2000 5 TELAS	AGRO 2000 6 TELAS
Tensión admisible en (kN/m) GRANOS	30	45	60	75	90
Tensión admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) SERVICIO DE GRANOS	172	258	344	430	514
Proyección máxima de cangilones (mm) SERVICIO DE GRANOS	100	150	200	250	250

Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)

Tensión	Más de 61%	300	450	550	700	850
	Entre 31% a 60%	250	400	500	550	750
	Hasta 30%	200	300	400	500	550
	Tambor de retorno	250	400	500	550	750
	Espesor aproximada MB (mm) ± 1.0mm	2.3	3.7	5.3	6.7	8.2
	Peso aproximado LD (kg/m ²) ± 10%	2.6	4.3	6.1	7.9	9.7

Cintas laminadas AGRO 1000 a AGRO 2000 - Estiramiento (porcentual estimado), a partir de la distancia entre centros - Como base para la dirección del tensor.

Tipo de Tensor % sobre la tensión admisible		Menos de 75%	100%
	Tornillo	2.5%	3.0%
	Automático	2.0%	2.5%





La solución definitiva para el desgaste en tuberías.



DURATUBO® - DURATUBO - REVESTIMIENTO ANTIABRASIVO CON PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS Y AUTOEXTINGUIBLES

DURATUBO® es la solución MAXBELT que consiste en un revestimiento interno para tubos de transferencia de productos y otras superficies expuestas al intenso desgaste por impacto y abrasión.

Compuesto por materiales de altísima resistencia, el DURATUBO® es producido con elevada adhesión de una camada anti abrasiva a una chapa galvanizada, ofreciendo flexibilidad aliada a la resistencia, convirtiéndose en una óptima opción para cabezas de elevadores, válvulas, amortiguador de línea, redlers y otros.

La instalación de DURATUBO® MAXBELT es práctica y rápida, no siendo requerido el uso de mano de obra especializada. Estos aspectos permiten a la empresa, ganar tiempo y consecuentemente reducir los costos de mantenimiento.

Este producto está disponible en bobinas con hasta 80 metros de largo, con espesor estándar de 5 y 8mm $\pm$ 1 mm. Alteraciones en estos modelos pueden ser contemplados conforme especificaciones técnicas requeridas.

SEGMENTOS DE APLICACIÓN:

Agronegocios
Industrias en general

Minería
Terminales portuarios

CARACTERÍSTICA TÉCNICAS:

Revestimiento de caucho vulcanizado sobre chapa galvanizada #0,50 mm con polímeros lubricantes.

Producto altamente resistente a la abrasión. (Superior UHMW y/o Poliuretano).

Espesor del revestimiento: 5 mm y 8 mm $\pm$ 1 mm.

Dureza: 75 $\pm$ 5% Shore A.

Largo máximo: 80 m (Consultar a MAXBELT para largos mayores).

Con propiedades antiestáticas y autoextinguibles



MAXBelt®
CINTAS TRANSPORTADORAS



FÁBRICA

Maringá – PR | Brasil

Rod. PR 317, km 105 - Nº 5187

Parque Industrial

55 44 | 3218.1656

e-mail: maxbelt@maxbelt.com.br

maxbelt.com.br