

# CATÁLOGO TÉCNICO

**MAXBelt**<sup>®</sup>  
CORREIAS TRANSPORTADORAS



100%  
Nacional

# Pesquisa e Inovação Gerando Soluções de Alta Performance

A qualidade e o desempenho das soluções em correias transportadoras e elevadoras MAXBELT, tem sua origem na verdadeira composição de materiais de alto padrão, permitindo oferecer muita resistência e durabilidade, mesmo diante das mais adversas e severas condições de transporte de materiais a granel em larga escala.

Esse compromisso MAXBELT de produtos de alta performance é o resultado da dedicação contínua do departamento de pesquisa e inovação da empresa, lugar em que o conhecimento e a qualidade se aliam na busca das melhores soluções aos clientes.

Atualmente os produtos MAXBELT atendem, de maneira especializada, as diferentes demandas dos setores produtivo e logístico do mercado, abrangendo segmentos como: mineração, siderurgia, portos, cimenteira, agronegócio e outros.

## Carcças

Utilizando fios de alta resistência, as carcaças MAXBELT são confeccionadas em Poliéster/Nylon (MB), Nylon/Nylon (MBN) e Poliéster/Nylon/Nylon (SWE).

As Carcaças MAXBELT possuem lonas estabilizadas termicamente através de uma tecnologia que lhe garante uma ótima estabilidade dimensional proporcionando:

- Resistência às mais severas e adversas condições de trabalho;
- Elevada absorção e resistência a impactos;
- Flexibilidade e máxima resistência à fadiga;
- Excelente adesão entre componentes;
- Resistência ao mofo e a umidade;
- Bordas cortadas e/ou protegidas.

## Tipos de cobertura de borracha

Visando suportar a presença de materiais abrasivos, elementos químicos deteriorantes, óleos variados e altas temperaturas, as Coberturas de Borracha das correias MAXBELT tem como função proteger a carcaça gerando, maior durabilidade do produto e um menor custo final por tonelada transportada.

Este material apresenta todas as especificações técnicas para que o cliente reconheça, diante dos materiais abrasivos e condições na qual executa suas atividades, qual o produto que melhor se adequa às suas necessidades.

Diante do reconhecimento das características dos materiais a serem transportados, a MAXBELT conta também com um corpo técnico especializado pronto a atender e recomendar as melhores soluções em coberturas e carcaças, tudo para que o cliente tenha, de fato, o máximo rendimento do produto.

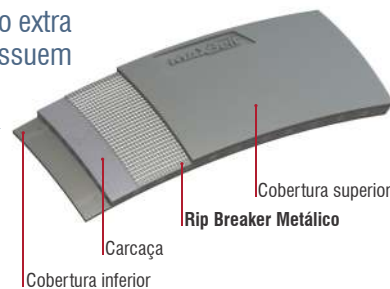
## LINHA DE PRODUTOS HIGH PERFORMANCE

Quando a alta resistência é um fator mais do que essencial, a MAXBELT disponibiliza uma linha completa de correias especiais, todas elas projetadas para operarem sob condições muito severas, retardando ao máximo o aparecimento de cortes e rasgos.

**RIP BREAKER®** – Produto desenvolvido para aplicações onde o material transportado ou as condições do equipamento favorecem a incidência de cortes ou rasgos que reduzem significativamente a vida útil da correia.

A flexibilidade na montagem deste componente, na parte superior ou inferior da correia, faz com que este produto ofereça proteção frente a cortes ocasionados por impactos ou perfurações.

**RIP STOP STEEL MAX®** – Cobertura composta por uma malha de aço de alta resistência que permite sua montagem na cobertura superior e inferior da correia. A RIP STOP STEEL MAX® oferece proteção extra para a carcaça contra cortes e rasgos, só não sendo recomendada, para equipamentos que possuem detectores de metais.



**RIP STOP ARAMIDA MAX®** – O diferencial deste produto reside em sua eficácia ao aliar a resistência à perfuração e cortes da Cobertura RIP STOP ARAMIDA MAX®, com sua capacidade de operar em meio aos equipamentos com detectores de metais sem gerar interferências.



## INDICADOR DE DESGASTE

O indicador de Desgaste é um item de segurança criado e patenteado pela MAXBELT com o intuito de auxiliar o cliente na correta gestão da substituição da correia (substituição programada).

Além de facilitar este tipo de operação, o indicador também oferece a possibilidade do profissional responsável definir o ponto de segurança que melhor se adequa às características de sua atividade.



# Correias Transportadoras

## Straight Warp

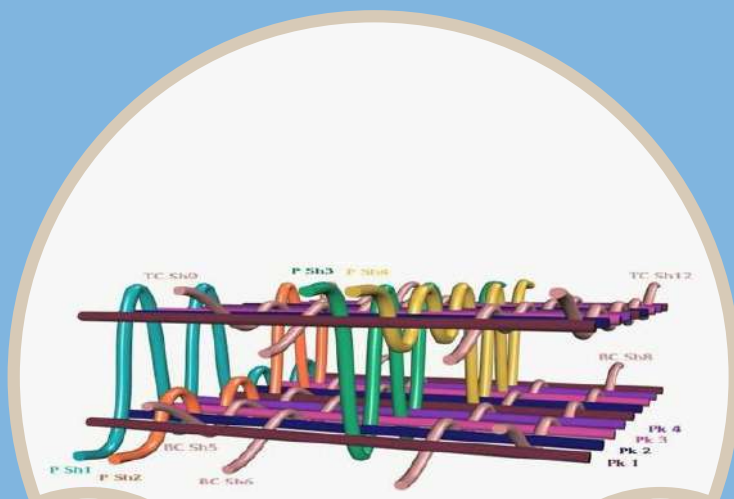
1- Alta resistência com baixo alongamento no transporte de grandes cargas.

2- Grande resistência a cortes longitudinais.

3- Ótimo acamamento combinado com excelente suporte de carga.

4- Resistência a impactos muito acima das correias convencionais.

### O conceito **STRAIGHT WARP** (fio de urdume reto)



Urdume reto (poliéster)

Fio atador (nylon)

Trama (nylon)

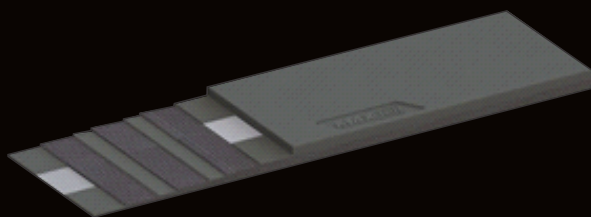


# Correias MAXBELT AUTOCENTRANTE®

Visando atender as demandas de clientes que exigem, como quesito principal, o alinhamento preciso das correias em sua estrutura de transporte, a MAXBELT desenvolveu a Carcaça das correias **AUTOCENTRANTE®**, produto capaz de oferecer um efeito auto centralizador único, o que permite mais qualidade e segurança em linhas de transportes especializadas.

As correias **AUTOCENTRANTE®**, foram projetadas para o uso em condições críticas de trabalho, como por exemplo:

- Transportadores reversíveis de difícil alinhamento.
- Alimentação móvel de difícil centralização de carga (Retomadoras, Stacker, empilhadeiras e outros).
- Transportadores com problemas estruturais de difícil correção.



Outras coberturas poderão ser disponibilizadas. Consulte a MAXBELT e obtenha a melhor recomendação para o seu tipo de negócio.

| APLICAÇÕES                             | COBERTURAS     |
|----------------------------------------|----------------|
| · Siderurgicas                         | · HD MINERAÇÃO |
| · Mineração em geral                   | · HD           |
| · Agregados                            | · HDS          |
| · Cimenteiras                          | · HDS EXTREME  |
| · Indústria Química e de Fertilizantes | · LD           |
| · Processamento de Minérios            | · LD MINA      |
| · Transportadores Terrestres           | · SHT          |
| · Portos                               | · SHT SUPER    |
| · Salineiras                           | · FOR          |
| · Transportadores Reversíveis          |                |

## Informação Técnica

A descentralização em transportadores pode causar o desalinhamento nas correias, este desajuste pode causar certos problemas, tais como: entupimento, redução na produção, e deterioração e/ou danos na correia transportadora.

Para situações como estas, em que existe uma consequente e drástica redução da vida útil das correias, a MAXBELT desenvolveu a Correia **AUTOCENTRANTE®**, um produto que se alinha automaticamente ao transportador sem exigir nenhuma modificação ou acessório especial.



## Principais vantagens presentes nas correias MAXBELT AUTOCENTRANTE®:

- Operação em meio a equipamentos que não permitem o desalinhamento da correia, visto serem estreitos ou possuírem certas barreiras laterais, bem como, periféricos que restringem estes desalinhamentos.
- Redução de danos nas bordas da correia.
- Excelente centralização em transportadores reversíveis.
- Alinhamento em curvas estruturais do transportador.
- Aumento de vida útil da correia em função da preservação do alinhamento.

# Cobertura de Borracha

As coberturas de borracha das correias transportadoras são desenvolvidas para a máxima proteção da carcaça em meio aos diferentes materiais transportados, portanto, é de fundamental importância, no momento da aquisição da correia, a discriminação de fatores como: Condições operacionais de uso das correias, tipos de materiais transportados e suas respectivas características físicas e químicas. Todos estes fatores influenciam na correta especificação do produto para a obtenção de sua máxima eficiência.

## HD®

Composto desenvolvido para resistir à abrasão, cortes e intempéries, sendo uma ótima opção para atividades severas e com materiais pontiagudos ou com arestas, tais como: minério de ferro, quartzo, granito, calcário, basalto, brita, manganês, coque, escória, etc.

O composto HD® é recomendado para materiais com picos de temperatura de até 90°C e atende DIN W (90mm³).

## HD-MINERAÇÃO®

Cobertura desenvolvida especialmente para atender grandes mineradoras e suas mais rígidas especificações. Produto voltado a oferecer, mesmo diante de mineração pesada, alta resistência a impactos, cortes e à abrasão.

Com perda máxima por abrasão de 70mm³, supera em mais de 20% o exigido pela norma DIN W.

A HD-MINERAÇÃO® é projetada para operar com picos de temperatura de até 90°C.

## HDS®

Composto de excelente performance projetado para atender operações severas e de alto impacto, evitando o aparecimento de rasgos. A Cobertura HDS® foi criada para proporcionar o prolongamento da vida útil da correia, diminuindo dessa forma a necessidade de reposição. A HDS® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 90°C e possui excelente resistência à abrasão não excedendo 50mm³ de desgaste máximo.

## HDS-MINERAÇÃO®

Este composto traz a qualidade técnica das coberturas da família HDS, oferecendo excelente desempenho diante de aplicações severas e de alto impacto, aliando propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama que atendem as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. A HDS-MINERAÇÃO® destaca-se pela alta performance neste segmento, pois alia segurança operacional com uma perda máxima por abrasão de 50mm³.

## HDS-EXTREME®

Cobertura projetada para aplicação em serviços extremamente severos e de alto impacto, proporcionando maior resistência a cortes e arrancamentos. A HDS-EXTREME® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80°C e possui extrema resistência à abrasão, não excedendo 30mm³.

## HDS-W®

Cobertura desenvolvida para suportar altos impactos e cortes. Possui desempenho superior em transportadores onde a aplicação é extremamente severa, no transporte de toras que atingem a correia em condições desfavoráveis e aquelas onde o impacto é alto. Pode operar com picos de temperatura de 90°C e atende a norma ARPM 2, (175mm³).

## HDS-MINA®

Possui propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da cobertura HDS, com uma perda máxima por abrasão de 50mm³ e excelente desempenho diante de aplicações severas de alto impacto, a HDS-MINA® é a solução ideal para aplicações em minas subterrâneas.

## HDS-IMPACT®

Composta pelas qualidades da linha de produtos HDS®, esta cobertura foi especialmente desenvolvida para suportar os rigores das aplicações em britadores primários, onde a abrasividade, cortes, rasgos e o forte impacto estão presentes. Esta Cobertura foi projetada para superar a resistência à abrasão máxima definida pela norma DIN W (50mm³).

## LD®

Resistente e durável em aplicações de alta abrasividade, sujeita a cortes, arrancamentos, assim como em condições severas de trabalho onde não seja necessária a cobertura HD®. Mantém boa flexibilidade às baixas temperaturas. Recomendada para materiais como areia, pedregulho, carvão, cimento, fosfato, enxofre, sal, cascalho, calcário, talco, cereais em grãos, madeira, cal, etc. Indicada para materiais com picos de temperatura de até 80°C. Abrasão nível DIN X (120mm³) e ARPM I.

## LD-MINA®

Cobertura resistente, durável e com boa flexibilidade às baixas temperaturas, voltada a atender as aplicações de média abrasividade. Foi projetada para minas subterrâneas onde são exigidas propriedades antiestáticas e auto extingüíveis de chama. Recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80°C. Atende a categoria nível DIN X (120mm³) para abrasão, a norma ISO 340 (ASTM D 378-13.2 de teste de chama / MSHA 30CFR part. 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

## LD-REAÇÃO®

Cobertura desenvolvida para aplicação na indústria de fertilizantes promovendo maior resistência em meio aos processos de reação química e aos ataques químicos. Também oferece excelente resistência à abrasão e pode ser utilizada em processos de até 120°C.

## RO®

Composto desenvolvido com resistência moderada com o objetivo de atender as aplicações com impregnação de óleos (animais/vegetais), levemente ácidos e básicos.

É uma ótima opção para o transporte de semente de algodão. Este produto é recomendado para aplicações com temperatura de até 90°C.

## GRÃO®

Composto especialmente desenvolvido para o transporte de grãos, cereais, farelo peletizado e outros, tendo em sua composição a presença de propriedades auto extingüíveis de chama e antiestáticas, própria para uso em silos, armazéns e corredores portuários. Sua composição lhe permite atuar em temperaturas de até 90°C, atendendo a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

## GRÃO-SUPREME®

Cobertura de qualidade superior para condições extremas de transporte de farelo, torta de soja, grãos, DDG e DDGS com porcentagem de óleo até 20%, além de resistência à ação de produtos ácidos e alcalinos, como inseticida e agrotóxicos. Possui boa resistência à abrasão, podendo suportar temperaturas de até 120°C. Atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

## GRÃO-EXTREME®

Alia propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da tradicional cobertura GRÃO, associada à uma perda máxima por abrasão de 50mm³, a GRÃO-EXTREME® é a solução ideal para aplicações em Terminais Portuários.

## SBK®

Cobertura projetada para atender o transporte em terminais e corredores portuários, suportando temperaturas de até 80°C.

Possui boa resistência à abrasão (120mm³), atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

# Cobertura de Borracha

## HOR®

Produto desenvolvido para oferecer uma excelente resistência no transporte de produtos com alta presença de óleos minerais e vegetais, ureia e outros elementos com severas condições de acidez. Cobertura com boa resistência à abrasão e adequada para o transporte de materiais com temperatura de até 120°C, sendo recomendada para peças metálicas banhadas em óleo, torta de soja, gorduras animais ou vegetais, adubos, fertilizantes em geral e inseticidas.

## HOR SUPREME®

Esse composto possui as mesmas características da HOR®, ou seja, detém excelente resistência no transporte de materiais com presença de óleos minerais e vegetais com severas condições de acidez, possui resistência à abrasão e suporta temperaturas de até 175°C. Cobertura destinada ao transporte de torta verde, torta de soja e outros.

## FOR®

Cobertura com as qualidades necessárias para o transporte de fertilizantes, altamente resistente à óleos. Possui propriedades antiestáticas e auto extingüíveis de chama, podendo suportar temperaturas de até 120°C. Atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

## ORANGE®

Projetada para atender o transporte de cítricos, em especial, a laranja. Esse composto possui proteção aos ácidos presentes nas cascas das frutas antes que sejam espremidas e pode operar em temperaturas de até 120°C.

## ORANGE-HT®

Especialmente desenvolvida para o transporte de derivados de cítricos. Sua composição possui alta resistência à ação do elemento D´limonene, com temperaturas que atinjam até 120°C com picos de até 140°C.

## PINNUS®

Composto desenvolvido para proporcionar excelente resistência à abrasão e cortes. Essa cobertura também ganha destaque pela sua capacidade de evitar contaminação e deterioração provenientes das resinas contidas nas lascas e cavacos da madeira pinus.

## SHT®

Cobertura especialmente projetada para não apresentar rachaduras e nem endurecimentos que possam ser provocados por materiais abrasivos finos e quentes. Este composto também possui alta resistência ao calor, podendo ser aplicado no transporte de materiais com temperatura de até 150°C. Ideal para aplicações como cinzas, negro de fumo, coque, escória, areia de fundição, clínquer, cimento e metais fundidos.

## SHT-SUPER®

Essa cobertura detém as mesmas qualidades e características do modelo SHT®, ou seja, foi projetada para oferecer mais resistência ao calor podendo atuar em temperaturas de até 150°C, não apresentando rachaduras e nem endurecimento durante sua aplicação. Contudo, sua composição lhe permite uma performance superior com relação à resistência à abrasão.

NOTA: Para os compostos SHT® e SHT-SUPER®, recomenda-se para máxima vida útil, as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior:

- Temperatura do Material até 90°C – 3/16” (4.8mm)
- Temperatura do Material de 91°C a 110°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura do Material de 111°C a 130°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura do Material de 131°C a 150°C – 3/8” (9.5mm)

## SH-EPDM®

O destaque dessa cobertura reside na sua especial capacidade de oferecer máxima resistência diante de materiais abrasivos, bem como, resistência às altas temperaturas, podendo ser aplicada em atividades que atingem até 204°C. É frequentemente utilizada no transporte de materiais como clínquer, sinter, pellets de ferro, areia de fundição, etc.

NOTA: Recomendamos para máxima vida útil, as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior da SH-EPDM®:

- Temperatura do Material até 160°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura do Material de 161°C a 180°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura do Material de 181°C a 204°C – 3/8” (9.5mm)

COMPOSTOS

|  |                          | HD | HD - MINERAÇÃO | HDS | HDS-MINERAÇÃO | HDS-EXTREME | HDS W | HDS-MINA | HDS-IMPACT | LD | LD-MINA | RO | GRÃO | GRÃO-SUPREME | HOR | HOR-SUPREME | GRÃO-EXTREME | LD-REAÇÃO | SHT | SHT-SUPER | SH-EPDM | ORANGE | ORANGE HT | SBK | PINNUS | FOR |
|--|--------------------------|----|----------------|-----|---------------|-------------|-------|----------|------------|----|---------|----|------|--------------|-----|-------------|--------------|-----------|-----|-----------|---------|--------|-----------|-----|--------|-----|
|  | Agrícola                 |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Asfalto                  |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Alumínio                 |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Cana                     |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Carvão                   |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Cerâmicas                |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Cítricos                 |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Cimenteiras/concreteiras |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Fertilizantes            |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Fundições/metalúrgicas   |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Grãos                    |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Madeiras                 |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Mineração                |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Movimentação de caixas   |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Papel e celulose         |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Pedreiras                |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Pelotização              |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Porto de areia           |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Porto de grão            |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Porto de minério         |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Salineiras               |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Siderurgicas             |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Açúcar/Terminal/manuseio |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|  | Vidro                    |    |                |     |               |             |       |          |            |    |         |    |      |              |     |             |              |           |     |           |         |        |           |     |        |     |

# Correias Transportadoras



## Correias transportadoras MB (Poliéster/nylon)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                                | MB 140/2 | MB 140/3 | MB 220/2 | MB 220/3 | MB 220/4 | MB 220/5 | MB 320/3 | MB 320/4 | MB 420/3 | MB 420/4 | MB 420/5 | MB 500/3 | MB 500/4 | MB 500/5 | MB 500/6 |
|-----------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Tensão admissível em (kN/m)                               | 28       | 42       | 44       | 66       | 88       | 110      | 96       | 128      | 126      | 168      | 210      | 150      | 200      | 250      | 300      |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)                   | 160      | 240      | 251      | 377      | 502      | 627      | 548      | 730      | 718      | 958      | 1197     | 855      | 1140     | 1425     | 1720     |
| Espessura da carcaça (mm) $\pm$ 1.0mm                     | 2.2      | 3.8      | 2.6      | 4.3      | 6.0      | 7.7      | 5.5      | 7.6      | 6.0      | 8.2      | 10.5     | 7.5      | 10.0     | 12.7     | 15.4     |
| Peso aproximado da carcaça (kg/m <sup>2</sup> ) $\pm$ 10% | 2.3      | 4.2      | 2.5      | 4.3      | 6.2      | 8.0      | 5.6      | 8.0      | 6.6      | 9.3      | 12.0     | 7.8      | 10.7     | 13.6     | 16.5     |

## Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

| Tensão | Acima de 61%               | 300 | 400 | 450 | 500 | 600 | 750 | 600 | 750 | 750 | 900 | 1050 | 900 | 1050 | 1200 | 1350 |
|--------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|------|
|        | 31% a 60%                  | 250 | 300 | 400 | 450 | 500 | 600 | 500 | 600 | 650 | 750 | 900  | 750 | 900  | 1000 | 1200 |
|        | até 30%                    | 200 | 250 | 300 | 400 | 450 | 500 | 400 | 500 | 500 | 600 | 750  | 600 | 750  | 900  | 1000 |
|        | Tambores de cauda e desvio | 200 | 250 | 300 | 400 | 450 | 500 | 400 | 500 | 500 | 600 | 750  | 600 | 750  | 900  | 1000 |

## Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

| Ângulo dos roletes | 20°     | 310/12 | 460/18 | 400/16 | 610/24 | 760/30 | 760/30 | 610/24 | 915/36  | 760/30 | 915/36  | 1065/42 | 915/36  | 1065/42 | 1220/48 | 1400/54 |
|--------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                    | 30°/35° | 360/14 | 500/20 | 460/18 | 610/24 | 760/30 | 915/36 | 760/30 | 915/36  | 760/30 | 915/36  | 1065/42 | 915/36  | 1065/42 | 1220/48 | 1400/54 |
|                    | 45°     | 500/20 | 760/30 | 610/24 | 760/30 | 915/36 | 915/36 | 915/36 | 1065/42 | 915/36 | 1065/42 | 1220/48 | 1065/42 | 1220/48 | 1220/48 | 1400/54 |

## Largura máxima da correia para acamamento (mm/pol.)

### Transportador com Roletes Ângulo 20°

|                               |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 1065/42 | 1370/54 | 1370/54 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2000/78 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 915/36  | 1220/48 | 1220/48 | 1675/66 | 1830/72 | 2135/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30  | 1065/42 | 1065/42 | 1370/54 | 1675/66 | 1830/72 | 1675/66 | 1830/72 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 610/24  | 915/36  | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1675/66 | 1525/60 | 1675/66 | 1675/66 | 2200/84 | 2200/84 | 1675/66 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |

### Transportador com Roletes Ângulo 35°

|                               |        |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 915/36 | 1220/48 | 1220/48 | 1675/66 | 1830/72 | 2135/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 760/30 | 1065/42 | 1065/42 | 1370/54 | 1675/66 | 1830/72 | 1675/66 | 2000/78 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30 | 915/36  | 915/36  | 1220/48 | 1525/60 | 1575/66 | 1525/60 | 1675/66 | 1675/66 | 2200/84 | 2200/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 810/32  | 810/32  | 1220/48 | 1370/54 | 1525/60 | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 | 2200/84 | 1525/60 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |

### Transportador com Roletes Ângulo 45°

|                               |        |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 760/30 | 1065/42 | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 2135/84 | 1675/66 | 2000/78 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 1830/72 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 610/24 | 915/36  | 915/36  | 1220/48 | 1525/60 | 1830/72 | 1525/60 | 1830/72 | 1525/60 | 2200/84 | 2200/84 | 1525/60 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 760/30  | 1065/42 | 1370/54 | 1525/60 | 1370/54 | 1525/60 | 1370/54 | 1830/72 | 2200/84 | 1525/60 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 | 2200/84 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 610/24  | 1065/42 | 1220/48 | 1525/60 | 1220/48 | 1370/54 | 1220/48 | 1525/60 | 1830/72 | 1370/54 | 1830/72 | 1830/72 | 1830/72 | 2200/84 |

## Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

| Tipo de Esticador | % da Tensão Admissível |              |                   |              |
|-------------------|------------------------|--------------|-------------------|--------------|
|                   | Emendas Vulcanizadas   |              | Emendas Mecânicas |              |
|                   | 100%                   | 75% ou menos | 100%              | 75% ou menos |
|                   | Parafuso               | 3%           | 2.5%              | 1.5%         |
| Automático        |                        | 3%           | 1.5%              | 1%           |



### Correias transportadoras MBN (Nylon/nylon)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                                | MBN 160/2 | MBN 240/2 | MBN 240/3 | MBN 240/4 | MBN 350/3 | MBN 350/4 |
|-----------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tensão admissível em (kN/m)                               | 32        | 48        | 72        | 96        | 105       | 140       |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)                   | 180       | 270       | 410       | 550       | 600       | 800       |
| Espessura da carcaça (mm) $\pm$ 1.0mm                     | 2.3       | 2.5       | 4.2       | 6.0       | 5.7       | 7.8       |
| Peso aproximado da carcaça (kg/m <sup>2</sup> ) $\pm$ 10% | 2.7       | 2.9       | 4.4       | 6.3       | 5.8       | 8.1       |

### Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

| Tensão | Acima de 61%               | 330 | 450 | 500 | 600 | 600 | 750 |
|--------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|        | 31% a 60%                  | 200 | 400 | 450 | 500 | 500 | 600 |
|        | até 30%                    | 160 | 300 | 400 | 450 | 400 | 500 |
|        | Tambores de cauda e desvio | 160 | 300 | 400 | 450 | 400 | 500 |

### Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

| Ângulo dos roletes | 20°     | 360/14 | 460/18 | 610/24 | 760/30 | 760/30 | 915/36  |
|--------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|                    | 30°/35° | 360/14 | 460/18 | 610/24 | 760/30 | 760/30 | 915/36  |
|                    | 45°     | 500/20 | 610/24 | 760/30 | 915/36 | 915/36 | 1065/42 |

### Largura máxima da correia para acamamento (mm/pol.)

#### Transportador com Roletes Ângulo 20°

|                               |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 1065/42 | 1370/54 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 915/36  | 1220/48 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30  | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 610/24  | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |

#### Transportador com Roletes Ângulo 35°

|                               |        |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 915/36 | 1220/48 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 760/30 | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30 | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 1220/48 | 1370/54 | 1370/54 | 1525/60 |

#### Transportador com Roletes Ângulo 45°

|                               |        |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 915/36 | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 610/24 | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 1220/48 | 1370/54 | 1370/54 | 1525/60 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 610/24  | 1065/42 | 1220/48 | 1220/48 | 1370/54 |

### Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

| Tipo de Esticador | % da Tensão Admissível |              |                   |              |
|-------------------|------------------------|--------------|-------------------|--------------|
|                   | Emendas Vulcanizadas   |              | Emendas Mecânicas |              |
|                   | 100%                   | 75% ou menos | 100%              | 75% ou menos |
|                   | Parafuso               | 4%           | 3%                | 1.5%         |
| Automático        | 5%                     | 5%           | 2.0%              | 1.5%         |

# Correias Transportadoras Straight Warp



## Correias transportadoras SW (Poliéster)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                                 | SW 400 | SW 600 | SW 800 | SW 900 | SW 900/2 |
|------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Tensão Admissível (kN/m)                                   | 40     | 60     | 80     | 90     | 90       |
| Espessura da carcaça (mm) $\pm 1.0\text{mm}$               | 2.70   | 3.50   | 3.85   | 4.30   | 5.95     |
| Peso aproximado da carcaça (kg/m <sup>2</sup> ) $\pm 10\%$ | 6.33   | 8.78   | 9.56   | 10.72  | 12.66    |
| Classificação de impacto (Kgm)                             | 87     | 127    | 162    | 190    | 216      |

## Diâmetro mínimo de polias (mm)

|        |            |     |     |     |     |     |
|--------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensão | 81% a 100% | 400 | 450 | 500 | 500 | 600 |
|        | 61% a 80%  | 350 | 400 | 450 | 450 | 500 |
|        | até 60%    | 300 | 350 | 400 | 400 | 450 |

## Largura mínima da correia para acamamento (mm)

|                    |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ângulo dos roletes | 20° | 400 | 500 | 600 | 600 | 600 |
|                    | 35° | 500 | 600 | 750 | 750 | 750 |
|                    | 45° | 600 | 750 | 900 | 900 | 900 |

## Largura máxima da correia conforme o peso específico do material a ser transportado (mm)

### Transportador com Roletes Ângulo 20°

|                               |      |      |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m <sup>3</sup>     | 1500 | 1800 | 2200 | 2200 | 2200 |
| 650 ~ 1300 kg/m <sup>3</sup>  | 1200 | 1650 | 1800 | 1800 | 2200 |
| 1300 ~ 1900 kg/m <sup>3</sup> | 1000 | 1500 | 1650 | 1800 | 2200 |
| 1900 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 900  | 1200 | 1500 | 1650 | 1800 |

### Transportador com Roletes Ângulo 35°

|                               |      |      |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m <sup>3</sup>     | 1200 | 1650 | 1800 | 1800 | 2200 |
| 650 ~ 1300 kg/m <sup>3</sup>  | 900  | 1350 | 1500 | 1650 | 1800 |
| 1300 ~ 1900 kg/m <sup>3</sup> | 900  | 1200 | 1350 | 1500 | 1650 |
| 1900 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 750  | 1000 | 1200 | 1350 | 1500 |

### Transportador com Roletes Ângulo 45°

|                               |      |      |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m <sup>3</sup>     | 1000 | 1350 | 1500 | 1650 | 1800 |
| 650 ~ 1300 kg/m <sup>3</sup>  | 900  | 1200 | 1350 | 1500 | 1800 |
| 1300 ~ 1900 kg/m <sup>3</sup> | 750  | 1000 | 1200 | 1350 | 1500 |
| 1900 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 600  | 900  | 1000 | 1200 | 1350 |

## Correias Elevadoras SW Poliéster

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS          | SW 400<br>1 LONA | SW 600<br>1 LONA | SW 800<br>1 LONA | SW 900<br>1 LONA | SW 900<br>2 LONAS |
|-------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Tensão admissível em (kN/m) GRÃOS   | 33               | 48               | 65               | 77               | 77                |
| Tensão admissível (kN/m) INDUSTRIAL | 30               | 43               | 58               | 70               | 70                |

## Diâmetro mínimo de Polias (mm/pol.)

|        |                                               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------|-----------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensão | Tipo de Polias                                | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol |
|        | 81% a 100%                                    | 400 | 16  | 450 | 18  | 500 | 20  | 500 | 20  | 600 | 24  |
|        | Entre 61% a 80%                               | 350 | 14  | 400 | 16  | 450 | 18  | 450 | 18  | 500 | 20  |
|        | Até 60%                                       | 300 | 12  | 350 | 14  | 400 | 16  | 400 | 16  | 450 | 18  |
|        | Máxima projeção de boca das canecas (mm/pol.) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        | Elevadores centrífugos                        | 200 | 8   | 250 | 10  | 250 | 10  | 250 | 10  | 300 | 12  |
|        | Elevadores contínuos                          | 175 | 7   | 230 | 9   | 250 | 10  | 300 | 12  | 325 | 13  |

# Correias Elevadoras



## Correias Elevadoras MB 2200 - (Poliéster/nylon)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                           |                    | MB 2200 3 LONAS | MB 2200 4 LONAS | MB 2200 5 LONAS | MB 2200 6 LONAS |
|------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensão admissível (kN/m) - Grãos                     |                    | 45              | 60              | 75              | 90              |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos      |                    | 257             | 343             | 428             | 514             |
| Tensão admissível (kN/m) - Industrial                |                    | 40              | 54              | 67              | 81              |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial |                    | 228             | 308             | 383             | 463             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Grãos                 | MATERIAL ATÉ 1t/m³ | 200             | 250             | 250             | 250             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial            | ESPAÇADAS          | 180             | 230             | 250             | 280             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm       | CONTÍNUA           | 180             | 230             | 250             | 280             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial            | ESPAÇADAS          | 150             | 200             | 230             | 230             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm       | CONTÍNUA           | 150             | 200             | 230             | 230             |
| Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm              | (mm)               | 4.3             | 6.0             | 7.2             | 8.8             |
| Peso aproximado da carcaça ± 10%                     | Kg/m²              | 4.3             | 6.2             | 8.2             | 10.1            |
| Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%   | Kg/m²              | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)                |                    |                 |                 |                 |                 |
| % - Tensão admissível                                | Acima de 61% a 80% | 500             | 630             | 750             | 900             |
|                                                      | 41% a 60%          | 450             | 500             | 630             | 750             |
|                                                      | Até 40%            | 400             | 450             | 500             | 630             |

## Correias Elevadoras MB 2500 - (Poliéster/nylon)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                          |                    | MB 2500 3 LONAS | MB 2500 4 LONAS | MB 2500 5 LONAS | MB 2500 6 LONAS |
|-----------------------------------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensão admissível (kN/m) - Grãos                    |                    | 57              | 76              | 95              | 114             |
| Tensão admissível PIW=lb/pol. Largura) - Grãos      |                    | 325             | 434             | 542             | 651             |
| Tensão admissível (kN/m) - Industrial               |                    | 49              | 65              | 81              | 98              |
| Tensão admissível PIW=lb/pol. Largura) - Industrial |                    | 280             | 371             | 463             | 560             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Grãos                | MATERIAL ATÉ 1t/m³ | 230             | 250             | 280             | 280             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial           | ESPAÇADAS          | 230             | 250             | 280             | 300             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm      | CONTÍNUA           | 230             | 280             | 300             | 300             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial           | ESPAÇADAS          | 230             | 230             | 230             | 250             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm      | CONTÍNUA           | 230             | 230             | 250             | 250             |
| Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm             | (mm)               | 4.5             | 6.4             | 8.6             | 9.7             |
| Peso aproximado da carcaça ± 10%                    | Kg/m²              | 4.5             | 6.4             | 8.6             | 10.5            |
| Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%  | Kg/m²              | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)               |                    |                 |                 |                 |                 |
| % - Tensão admissível                               | Acima de 61% a 80% | 630             | 750             | 950             | 1050            |
|                                                     | 41% a 60%          | 500             | 630             | 750             | 950             |
|                                                     | Até 40%            | 450             | 500             | 630             | 750             |

## Correias Elevadoras MB 3000 - (Poliéster/nylon)

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                           |                    | MB 3000 3 LONAS | MB 3000 4 LONAS | MB 3000 5 LONAS | MB 3000 6 LONAS |
|------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensão admissível (kN/m) - Grãos                     |                    | 75              | 100             | 125             | 150             |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos      |                    | 428             | 571             | 714             | 857             |
| Tensão admissível (kN/m) - Industrial                |                    | 67              | 90              | 112             | 134             |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial |                    | 383             | 514             | 640             | 765             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Grãos                 | MATERIAL ATÉ 1t/m³ | 250             | 280             | 300             | 360             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial            | ESPAÇADAS          | 250             | 280             | 300             | 330             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm       | CONTÍNUA           | 250             | 300             | 360             | 400             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial            | ESPAÇADAS          | 230             | 250             | 280             | 300             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm       | CONTÍNUA           | 230             | 280             | 300             | 300             |
| Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm              | (mm)               | 5.5             | 7.6             | 9.2             | 11.2            |
| Peso aproximado da carcaça ± 10%                     | Kg/m²              | 5.2             | 7.4             | 9.6             | 11.8            |
| Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%   | Kg/m²              | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)                |                    |                 |                 |                 |                 |
| % - Tensão admissível                                | Acima de 61% a 80% | 630             | 800             | 1050            | 1150            |
|                                                      | 41% a 60%          | 500             | 630             | 800             | 1050            |
|                                                      | Até 40%            | 450             | 500             | 630             | 800             |

# Correias Elevadoras



| Correias Elevadoras MB 4000 - (Poliéster/nylon)      |                    |                 |                 |                 |                 |
|------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                           |                    | MB 4000 3 LONAS | MB 4000 4 LONAS | MB 4000 5 LONAS | MB 4000 6 LONAS |
| Tensão admissível (kN/m) - Grãos                     |                    | 100             | 130             | 165             | 195             |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos      |                    | 570             | 740             | 940             | 1110            |
| Tensão admissível (kN/m) - Industrial                |                    | 90              | 120             | 145             | 175             |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial |                    | 513             | 684             | 826             | 997             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Grãos                 | MATERIAL ATÉ 1t/m³ | 280             | 320             | 360             | 400             |
| Projeção máxima canecas (mm) - Industrial            | ESPAÇADAS          | 280             | 310             | 350             | 390             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm       | CONTÍNUA           | 280             | 340             | 410             | 470             |
| Projeção máxima canecas (mm) -Industrial             | ESPAÇADAS          | 250             | 280             | 320             | 350             |
| Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm       | CONTÍNUA           | 250             | 320             | 350             | 400             |
| Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm              | (mm)               | 6.0             | 8.2             | 10.5            | 12.7            |
| Peso aproximado da carcaça ± 10%                     | Kg/m²              | 6.6             | 9.3             | 12.0            | 14.7            |
| Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%   | Kg/m²              | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)                |                    |                 |                 |                 |                 |
| % - Tensão admissível                                | Acima de 61% a 80% | 750             | 900             | 1050            | 1200            |
|                                                      | 41% a 60%          | 600             | 750             | 900             | 1050            |
|                                                      | Até 40%            | 500             | 600             | 750             | 900             |

# Correias Laminadas Agro



As Correias Laminadas MAXBELT AGRO representam a linha de soluções MAXBELT para o setor de agronegócios, atendendo perfeitamente os sistemas de transporte e elevação de volumes, sacarias, materiais não abrasivos e, principalmente, cereais a granel, tais como soja, arroz, trigo e outros.

| Correias transportadoras de cereais AGRO 1000 MB/LDE & AGRO 2000 MB/LDE - peso específico até 1t/m³                                                     |                                      |                               |                               |                               |                               |                               |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----|
| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                                                                                                                              | AGRO 1000 MB & LDE<br>2 LONAS        | AGRO 1000 MB & LDE<br>3 LONAS | AGRO 1000 MB & LDE<br>4 LONAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>2 LONAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>3 LONAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>4 LONAS |     |
| Tensão admissível em (kN/m)                                                                                                                             | 20                                   | 30                            | 40                            | 36                            | 54                            | 72                            |     |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)                                                                                                                 | 114                                  | 170                           | 228                           | 228                           | 343                           | 457                           |     |
| Larguras mínimas e máximas da correia para acamamento (mm/pol.)                                                                                         |                                      |                               |                               |                               |                               |                               |     |
| Largura mínima - roletes até 35º                                                                                                                        | 250/10                               | 450/18                        | 600/24                        | 350/14                        | 600/24                        | 800/32                        |     |
| Largura máxima - roletes até 35º                                                                                                                        | 450/18                               | 650/26                        | 800/32                        | 650/26                        | 900/36                        | 1100/44                       |     |
| Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)                                                                                                                   |                                      |                               |                               |                               |                               |                               |     |
| Tensão                                                                                                                                                  | Acima de 61%                         | 300                           | 350                           | 500                           | 300                           | 450                           | 550 |
|                                                                                                                                                         | Entre 31% a 60%                      | 250                           | 300                           | 400                           | 250                           | 400                           | 500 |
|                                                                                                                                                         | Até 30%                              | 200                           | 250                           | 300                           | 200                           | 300                           | 400 |
|                                                                                                                                                         | Tambores de cauda e desvio até 30º   | 200                           | 250                           | 300                           | 200                           | 300                           | 400 |
|                                                                                                                                                         | Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0mm | 1.8                           | 3.1                           | 4.4                           | 2.3                           | 3.7                           | 5.3 |
|                                                                                                                                                         | Espessura aproximada LDE(mm) ± 1.0mm | 2.2                           | 3.5                           | 4.9                           | 2.7                           | 4.1                           | 5.7 |
|                                                                                                                                                         | Peso aproximado MB (kg/m²) ± 10%     | 2.0                           | 3.6                           | 5.2                           | 2.3                           | 3.7                           | 5.3 |
| Peso aproximado LDE (kg/m²) ± 10%                                                                                                                       | 2.5                                  | 4.1                           | 5.7                           | 2.8                           | 4.2                           | 5.8                           |     |
| Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador |                                      |                               |                               |                               |                               |                               |     |
| Tipo de Esticador<br>% sobre a tensão admissível                                                                                                        |                                      | Menos de 75%                  |                               |                               | 100%                          |                               |     |
|                                                                                                                                                         | Parafuso                             | 2.5%                          |                               |                               | 3.0%                          |                               |     |
|                                                                                                                                                         | Automático                           | 2.0%                          |                               |                               | 2.5%                          |                               |     |



# Correias Laminadas Agro



Correias elevadoras de cereais AGRO 2000 (poliéster/nylon) - peso específico até 1t/m³

| CORREIA TIPO / Nº DE LONAS                     | AGRO 2000<br>2 LONAS | AGRO 2000<br>3 LONAS | AGRO 2000<br>4 LONAS | AGRO 2000<br>5 LONAS | AGRO 2000<br>6 LONAS |
|------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Tensão admissível em (kN/m) - GRÃOS            | 30                   | 45                   | 60                   | 75                   | 90                   |
| Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)- GRÃOS | 172                  | 258                  | 344                  | 430                  | 514                  |
| Projeção máxima canecas (mm) - GRÃOS           | 100                  | 150                  | 200                  | 250                  | 250                  |

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

|        |                                      |     |     |     |     |     |
|--------|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensão | Acima de 61%                         | 300 | 450 | 550 | 700 | 850 |
|        | Entre 31% a 60%                      | 250 | 400 | 500 | 550 | 750 |
|        | Até 30%                              | 200 | 300 | 400 | 500 | 550 |
|        | Tambor de retorno                    | 250 | 400 | 500 | 550 | 750 |
|        | Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0mm | 2.3 | 3.7 | 5.3 | 6.7 | 8.2 |
|        | Peso aproximado LD (kg/m²) ± 10%     | 2.6 | 4.3 | 6.1 | 7.9 | 9.7 |

Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador.

|                                                  |            |              |      |
|--------------------------------------------------|------------|--------------|------|
| Tipo de Esticador<br>% sobre a tensão admissível |            | Menos de 75% | 100% |
|                                                  | Parafuso   | 2.5%         | 3.0% |
|                                                  | Automático | 2.0%         | 2.5% |





# A solução definitiva para desgaste em canalizações



## DURATUBO® - REVESTIMENTO ANTIABRASIVO COM PROPRIEDADES ANTIESTÁTICA E AUTOEXTINGUÍVEL DE CHAMA

DURATUBO® é uma solução MAXBELT que consiste em um revestimento interno para dutos de transferência de produtos e outras superfícies expostas a intenso desgaste por impacto e abrasão.

Composto por materiais de altíssima resistência, o DURATUBO® é produzido com elevada adesão de uma camada antiabrasiva à chapa galvanizada, oferecendo flexibilidade aliada à resistência, tornando-se uma ótima opção para cabeças de elevadores, válvulas, amortecedores de linha, redlers e outros.

A instalação do DURATUBO® MAXBELT é prática e rápida, sendo dispensado o uso de mão de obra especializada. Estes aspectos permitem o evidente ganho de tempo e a consequente redução dos custos de manutenção.

Este produto é disponível em bobinas com até 80 metros de comprimento com espessura padrão de 5 e 8mm  $\pm$  1 mm. Alterações nestes modelos podem ser contempladas conforme especificações técnicas requeridas.

### SEGMENTOS DE APLICAÇÃO:

Agronegócio  
Indústrias em Geral

Minerações  
Terminais Portuários

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Revestimento de borracha vulcanizada sobre chapa galvanizada #0,50mm.

Produto altamente resistente à abrasão (superior UHMW e/ou Poliuretano).

Comprimento máximo: 80m (consultar a MAXBELT para comprimentos maiores).

Espessura do revestimento: 5mm e 8mm  $\pm$  1mm.

Dureza: 70  $\pm$  5% Shore A.

Com propriedades antiestática e autoextinguível de chama.



**MAXBelt**  
CORREIAS TRANSPORTADORAS



#### **FÁBRICA**

**Maringá – PR**

Rod. PR 317, km 105 - Nº 5187

Parque Industrial

55 44 | 3218.1656

**e-mail: [maxbelt@maxbelt.com.br](mailto:maxbelt@maxbelt.com.br)**

**[maxbelt.com.br](http://maxbelt.com.br)**